

# INSTALATII DESHIDRATARE NAMOL

High-Pressure Evaporator  
**Hyper**

## PRIMUL SISTEM DE USCARE A NAMOLULUI PRIN EVAPORARE LA PRESIUNE SI TEMPERATURA RIDICATE



Producator



Coreea de Sud

Distribuitor

S.C. ROMET WATER 1928 S.A.

**HYPER-X** combina gestionarea inteligenta a consumului energetic si nano-tehnologia curelei de transport cu eficienta ridicata in evaporarea si uscarea namolului rezultat in statiile de epurare.

**HYPER-X** trateaza toate tipurile de namol organic si anorganic de la statiile de epurare municipale, de la rafinarii, de la fabricile de hartie, din industria alimentara, metale, rasini, minerale, carbune, statii de tratare, carbonat fin de calciu cu mai putin de 500  $\mu$ m cat si toate tipurile de namol dificil cu un procent de substanta solida cuprins intre 40% ds-90% TSS.

Consum energetic scazut

mai putin de 0.45Kwh/l de apa evaporata

Nivel ridicat de deshidratare

garantat 90% TSS

- Pret de achizitie scazut, amortizare rapida a investitiei
- Trateaza eficient si rapid o gama larga de tipuri de namol
- Posibilitatea de adaptare a instalatiei la diverse surse de energie
- Calitate inalta si siguranta in exploatare

- Aduaga valoare prin folosirea namolului uscat ca si combustibil in producerea de energie regenerabila
- Respecta cerintele de mediu, negenerand praf si apa reziduala
- Excelenta sterilizare a namolului rezultat
- Costuri de intretinere scazute

# INSTALATII DESHIDRATARE NAMOL



**CEL MAI MIC CONSUM ENERGETIC DIN LUME**

**LA LITRU DE APA EVAPORATA - 0,45kWh/L**

**Hyper-X** - primul sistem integrat din lume pentru tratarea namolului, care aplica gestionarea inteligenta a consumului energetic si nano-tehnologia, combinand in mod eficient deshidratarea si evaporarea, intr-un singur echipament.

**Hyper-X** - echipat cu un sistem inteligent de gestionare a consumului energetic - Energy Smart Grid System (ESGS) - ce determina un consum de mai putin de 0.45kWh/l apa evaporata si un timp de aducere in parametrii de lucru ai instalatiei de mai putin de 60 minute.

**Hyper-X** - combina deshidratarea si uscarea namolului intr-un singur proces, putand sa trateze toate tipurile de namol organic si anorganic. Sparge bariera nivelului de deshidratare a sistemelor mecanice (40% TSS), depaseste constrangerile date de conductivitatea si granulatia namolului, constrangeri intalnite in cazul instalatiilor de deshidratare ce functioneaza pe principiul electro-osmozei si care sunt instalatii mari consumatoare de energie.

**Hyper-X** - dispune de posibilitatea de a folosi complementar si alte surse de energie disponibile la client, alaturi de energia electrica. Namolul rezultat, cu un inalt grad de uscare, poate fi folosit ca si combustibil in centralele de productie a energiei electrice. Energia produsa, folosind namolul uscat ca si combustibil, poate fi la nivelul consumului de energie al utilitatii.

**Hyper-X** - puterea calorica a namolului cu grad de uscare mai mare de 90%, provenit din statiile de epurare municipale sau din industria alimentara si care are o valoare cuprinsa intre 3000kcal/kg si 4500 kcal/kg, face din acest namol peletizat un bun combustibil pentru instalatiile de energie regenerabila.



**poate prelucra namolul provenit din:**

